

Congeladores | Congeladores horizontales

CF 708

ARCÓN CONGELADOR ▶ TOPE ESTÁNDAR



DETALLES



CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Congelador de 700 Lt con puerta de serie
- Acero pintado en blanco para exterior, aluminio para interior
- Refrigeración estática
- Descongelación manual
- Descongelación con goteo
- Espuma en ciclopentano (60 mm de espesor en cada lado)
- Tirador con cierre
- Panel de control digital con alarma
- Cestas incluidas (3 piezas)
- 4 Ruedas (2 delanteras con freno)
- Clase de energía: D

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	700 L
Temperatura	C1 (-18°C)
Consumo	3.28 kWh/24h
Potencia Nominal	260 W
Nivel de ruido	42 dB(A)
Peso Neto	97.5 Kg
Peso Bruto	118.5 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	2055x713x903
Dimensiones Enternas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1935x510x682
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	2120x800x1050
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	16/32/32

CERTIFICACIÓN

CE RoHS

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

